



## INFORMACION TÉCNICA

### ESMALTE ANTICORROSIVO SECADO RÁPIDO BS

#### DESCRIPCIÓN

**ESMALTE ANTICORROSIVO SECADO RÁPIDO BASE SOLVENTE**, es un recubrimiento a base de resinas alquídicas modificadas, pigmentos anticorrosivos e inhibidores de corrosión con el fin de obtener un acabado de alto brillo y rápido secado.

**ESMALTE ANTICORROSIVO SECADO RÁPIDO BASE SOLVENTE**, por su rápido secado es ideal para pintar cualquier tipo de estructura metálica (maquinaria, instalaciones industriales, carrocería, etc.) que requieren un alto nivel de productividad, también es ideal para ambientes de ataque químico moderado.

#### VENTAJAS

- Mayor resistencia química que un esmalte sintético convencional
- No contiene metales pesados
- Excelente flexibilidad
- Excelente adherencia
- Buen endurecimiento
- Excelente acabado con alto brillo
- Buen poder cubriente

#### PREPARACION DE SUPERFICIE

- La superficie que va a ser pintada debe estar completamente limpia, libre de partículas sueltas, grasa, polvo y demás contaminantes que puedan interferir en la correcta adherencia del producto.
- Para repintar superficies que tengan esmaltes sintéticos que se encuentran en buenas condiciones, es necesario proceder a lijarlas en seco para eliminar su brillo, limpiarlas bien para quitar rastro de polvo y luego activar con Disolvente Industrial Algrecó.
- Para repintar superficies que tengan pintura deteriorada, esta debe ser removida previamente, para lo cual debe usarse rasqueta y/o cepillo de alambre, utilizando removedor para pinturas Algrecó.
- Este producto está diseñado para aplicarse sobre superficies de acero que posean perfil de anclaje.

#### DILUCIÓN

Agitar la pintura previamente hasta que se encuentre completamente homogenizada; luego si se requiere, agregar el disolvente y agitar nuevamente hasta obtener una mezcla completamente uniforme.



Diluya solo con Disolvente Industrial Algrecó máximo hasta un 15 % del volumen.

## APLICACIÓN

- Este producto está diseñado para ser aplicado con pistola, brocha y rodillo, si se va a aplicar con equipo Airless no se debe realizar dilución para evitar defectos de aplicación del producto.
- Se aplica 2 a 3 manos hasta lograr el espesor deseado de 50 a 75 micrones en película seca.
- Con brocha o pistola, aplicar 2 a 3 capas hasta lograr el espesor deseado, dejar secar mínimo 1-2 horas entre manos.
- Todos los equipos utilizados durante la aplicación se pueden lavar con Disolvente Industrial Algrecó.
- La temperatura del sustrato que va a ser pintado debe estar al menos 3 °C arriba del punto de rocío. Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de aplicación del material deberá estar entre 21-27 °C.

**Nota:** Los tiempos de secado varían con las condiciones durante la aplicación como son: la temperatura ambiental y el espesor de película. Secado al tacto 25°C 20 a 30 minutos, para segundas manos de 60 a 90 minutos, secamiento duro 72 horas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Vehículo	Resina alquídica modificada.
Densidad (kg/gal.)	3.8 – 4.1
Acabado	Brillante
Sólidos en peso	50-55
Sólidos en volumen	40-43
Tiempo de secado al tacto 25 °C	20-30 min
Tiempo de secado al manejo 25 °C	60-90 min
Rendimiento práctico aproximado: Sobre superficies metálicas ferrosas :15-18 m <sup>2</sup> /galón EPS: 50-75µ  EPSMR* = 3 a 4 mils (de 75 a 100 µm)  Puede variar dependiendo de la técnica de aplicación, condiciones de trabajo y tipo de superficie a cubrir. EPSMR* Espesor Película Seca Mínima Recomendada	

Contenido de compuestos Orgánicos Volátiles (VOC) = 560 max. grs. solvente/Lt.

## NOTA DE INTERES

En pinturas, entre lotes, puede presentarse ligeras diferencias de tono, por lo tanto, si tiene lotes diferentes se recomienda mezclarlos antes de utilizar.



## **ESTABILIDAD DEL PRODUCTO**

La estabilidad del producto en el envase original cerrado es de 36 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento para evitar la formación de natas.

## **PRESENTACIONES**

- 1 Galón = 3, 785 c.c.
- Cuarto = 946 c.c.

Producido por:  
HEXION QUIMICA S.A.  
Calle 16 No 1A-88 Yumbo (Valle)  
A.A. 5039 Cali – Colombia  
Industria Colombiana

Nuestro producto está garantizado. Servicio técnico y asesoría especializada en todo el país. Cualquier información adicional, consulte con nuestra línea gratis de servicio al cliente: 018000 526969

La información y recomendaciones ofrecidas en este Boletín Técnico constituyen un servicio a nuestros Clientes y es ofrecido de acuerdo con nuestra experiencia y conocimientos técnicos; sin que por ello implique garantía de resultados, que dependen de las condiciones específicas de aplicación.

## **IMPORTANTE**

La garantía es válida cuando el producto se aplica según las recomendaciones en la etiqueta y ficha técnica. Excluye la mano de obra y el costo de esta por la aplicación de cualquier producto y cualquier daño accidental o resultante. Por lo tanto, no asumiremos responsabilidad alguna por daños o perjuicios de cualquier naturaleza más allá de la reposición del producto o de la cantidad pagada por el mismo.

## **RECOMENDACIONES**

Mantener el recipiente bien tapado, en un lugar fresco y seco, y fuera del alcance de los niños